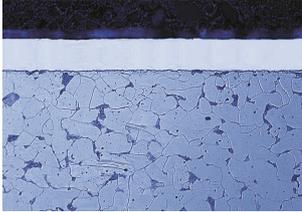


# Beschichtungen



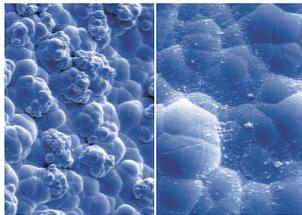
## Hartverchromung Durit®-Spezialverfahren

Funktionsbeschichtungen, Oberflächengüte von Spiegelhochglanz Rz 0.05 µm bis definierte Schichtschichten Rz 50 µm



## Mehrschicht-Hartverchromung M-Durit®-Spezialverfahren

Von 2 bis 10 Schichten für erhöhten Korrosionsschutz und hohe Abrasionsbeständigkeit



## Mattverchromung Satin®-Spezialverfahren

Elektrolytisch mattierte und mechanisch strukturierte Oberflächen

Angepasste Topografie der Oberflächen für die Verarbeitung von Textil, Nonwoven, Papier, Folien, Prepreg (CFK) sowie Kunststoffe u.a. Materialien



## Durit®-Teflonchrom

Antihaft, durch zusätzlichen chemischen Behandlung der Chromschicht können PTFE-Gleitstoffe in die Oberfläche eingelagert werden



## Durit®-Black-Sky 50

Hohe Verschleissfestigkeit und Antihafteffekt durch spezielle Oberflächenbehandlung und auftragen von PTFE



## Durit®-Nano Aqua

Mittels Sol-Gel-Verfahren werden Nanopartikel auf die vorhandene Chromschicht appliziert. Hohe Verschleissfestigkeit, Antihafteffekt und einfache Reinigung „easy to clean“