



Bearbeitungsmöglichkeiten

	Abmessungen in mm	Gewicht in kg
Beschichtungen		
Chemisch Nickel	1.500 x 730 x 1.500 (In Zusammenarbeit mit unseren Partnerfirmen)	2 500
Galvanisch Nickel	Ø 2.000 x 5.000 (In Zusammenarbeit mit unseren Partnerfirmen)	10 000
Hartverchromen	Ø 3.200 x 13.000	25 000
PTFE / Bornitrid - Einlagerung	Masse produktabhängig - nach Absprache möglich	
Mechanische Bearbeitung		
Polieren		
Industriepolieren	Ø 3.200 x 12.000	25 000
Bandpolieren	Ø 3.200 x 12.000	25 000
Schleifen		
Bandschleifen	Ø 3.200 x 12.000	25 000
Innenschleifen	Ø 1.000 x 500 (In Zusammenarbeit mit unseren Partnerfirmen)	2 000
Schleifen in Lagern	Ø 3.200 x 12.000	25 000
Schleifen spitzenlos	Ø 160 x 6.500	
Schleifen zwischen Spitzen	Ø 1.200 x 5.000	10 000
weitere mechanische Bearbeitungen		
Dehydrieren	Ø 3.200 x 12.000	25 000
Drehen	Masse produktabhängig - nach Absprache möglich	
Strahlen	Ø 3.200 x 12.000	25 000



Spezialitäten
Spiegelhochglanzpolieren Ra < 0,004 µm Rmax < 0,03 µm
Dehydrieren
Durit®-Teflonchrom, Durit®-BlackSky, Hochleistungs-Elektrolyt für erhöhten Korrosionsschutz und Härte bis 1100 HV
mechanisch mattierte Hartchromschicht
Struktur-, Satin- und Glattbänder bis 3m breit und 19m lang neu und zur Aufarbeitung
Eigene Werkstatt mit Modellbau für komplexe Bauteile wie Blasköpfe, Breitschlitzdüsen, Ringkolben, Zellenräder und Formen aller Art
Elektrolytisch Matt-Hartchrom CFK-/GFK-Hartverchromung
Selectron®