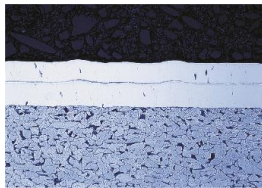


Beschichtungen



Hartverchromung Durit®-Spezialverfahren

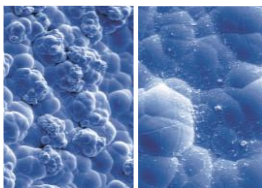
Funktionsbeschichtungen, Oberflächengüte von Spiegelhochglanz Rz 0.05 µm bis definierte Strukturschichten Rz 50 µm



Mehrschicht-Hartverchromung

M-Durit®-Spezialverfahren

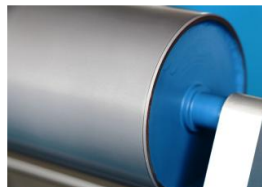
Von 2 bis 10 Schichten für erhöhten Korrosionsschutz und hohe Abrasionsbeständigkeit



Mattverchromung Satin®-Spezialverfahren

Elektrolytisch mattierte und mechanisch strukturierte Oberflächen

Angepasste Topografie der Oberflächen für die Verarbeitung von Textil, Nonwoven, Papier, Folien, Prepreg (CFK) sowie Kunststoffe u.a. Materialien



Durit®-Teflonchrom

Antihaft, durch zusätzlichen chemischen Behandlung der Chromschicht können PTFE-Gleitstoffe in die Oberfläche eingelagert werden



Durit®-Black-Sky 50

Hohe Verschleissfestigkeit und Antihafteffekt durch spezielle Oberflächenbehandlung und auftragen von PTFE



Durit®-Nano Aqua

Mittels Sol-Gel-Verfahren werden Nanopartikel auf die vorhandenen Chromschicht appliziert. Hohe Verschleissfestigkeit, Antihafteffekt und einfache Reinigung „easy to clean“